



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. (22) 663-43-14,

fax (22) 560-29-22

(22) 560-25-40

e-mail: wojtan@imp.edu.pl<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
Nr P41/513/2012 (5108)

| | | | | | | | | | |
|--|--|-----------------------|------------|-------------------|----------------|----------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|
| Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: | ASSA ABLOY Poland Sp. z o. o. 01-102 WARSZAWA, ul. Jana Olbrachta 94 | | | | | | | | |
| Nazwa i adres producenta: | ASSA AB P.O. BOX 371, S-63105 Eskilstuna, Szwecja | | | | | | | | |
| Nazwa wyrobu: | Wkładka bębnekowa profilowa | | | | | | | | |
| Typ (odmiany): | ASSA DIN P600 | | | | | | | | |
| Podstawowe parametry: | Klasa odporności na włamanie: - C - wg KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3; Klasa zabezpieczenia: - 6 - wg PN-EN 1303:2007 | | | | | | | | |
| | Kategoria użytkowania | Cykle próbne/trwałość | Masa drzwi | Odporność ogniowa | Bezpieczeństwo | Odporność na korozję | Zabezpieczenie kodu | Odporność na atak | Odporność na włamanie |
| | 1 | 6 | 0 | 0 | 0 | B | 6 | 2 | C |
| Symbol PKWiU: | 25.72.13.0 | | | | | | | | |
| Wyrób spełnia wymagania zawarte w: | PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3 | | | | | | | | |
| Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez: | Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędów Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035) | | | | | | | | |
| Data ważności certyfikatu: | 28 października 2015 roku | | | | | | | | |
| Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 29 października 2012r. do 28 października 2015r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 164/W/2012. | | | | | | | | | |
| Certyfikacja zgodności wyrobów w ramach systemu „3” wg PKN-ISO/IEC Guide 67 | | | | | | | | | |

KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR**
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr h.c.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 29 października 2012r.